ATN Diffusion LPF SA

www.atn-diffusion-lpf.com
info@atn-diffusion-lpf.com

Tél. 026 921 29 12
Fax 026 921 36 75

PRO FIX HIGH TACK

Eco System

Code 8899

Colle de montage de qualité supérieure

1. Présentation

PRO FIX HIGH TACK est une colle de montage à haute adhérence initiale, ne nécessitant pas le soutien de l'objet collé. Monocomposant, à base de MS Polymère, sans isocyanates, sans phtalates, sans silicones, sans solvants, ni odeurs, **PRO FIX HIGH TACK** polymérise rapidement grâce à l'humidité de l'air et conserve une élasticité permanente.

PRO FIX HIGH TACK peut être appliqué sur des supports mouillés, de plus il ne tache pas les matériaux absorbants comme les pierres naturelles ou le béton. **PRO FIX HIGH TACK** résiste aux intempéries et au vieillissement.

Produit à usage professionnel.

2. Utilisation

PRO FIX HIGH TACK s'utilise dans les secteurs de la construction, de l'industrie, des transports aériens, routiers, ferroviaires et de la construction navale.

PRO FIX HIGH TACK présente une adhérence exceptionnelle, sans primer sur la plupart des supports: les fers et aciers divers, l'aluminium et ses alliages, le plomb, zinc, cuivre, laiton, béton, maçonneries et crépis, les pierres naturelles, le plâtre, le polycarbonate, polyester, plexiglas, polystyrène, polyuréthane, PVC, carrelages, verre, peintures, bois, miroirs, émail, porcelaine, terre cuite.

- Tous travaux de collage et raccordement étanche dans le bâtiment
- Collage de pierres naturelles telles que marbres, granits, grès, pierres bleues, etc, sans risque de taches
- Collage des miroirs
- Collage de plinthes, de solins, de cadres de fenêtres, de contremarches
- Collages divers en carrosserie automobile, construction métallique, aéronautique, ferroviaire et navale
- Collage souple d'éléments soumis à vibrations
- Collage d'éléments ornementaux en décoration d'intérieur et d'extérieur

3. Mode d'emploi

Appliquer **PRO FIX HIGH TACK** sur surfaces propres et dépoussiérées, dégraissées, sèches ou mouillées, exemptes d'éléments friables.

La largeur du cordon doit être d'au moins 5 mm mais de 25 mm au maximum.

L'épaisseur du cordon écrasé (après collage) doit être d'au moins 2 mm. L'utilisation de la canule d'origine en "V" permet une répartition idéale de la colle.

Un lissage peut être effectué à l'eau savonneuse neutre.

PRO FIX HIGH TACK présente une excellente compatibilité avec les peintures acryliques en dispersion aqueuse et les poudres.

Le séchage de certaines peintures synthétiques peut être légèrement retardé. Il est possible de peindre en "mouillé-mouillé" ou après séchage, mais idéalement dans les 3 jours suivant la pose de la colle.

Garantie : Ne contrôlant pas les applications, il incombe à l'utilisateur de s'assurer, par des essais représentatifs, que le produit convient bien à l'usage auquel il le destine, ainsi que de la compatibilité à court, moyen et long terme des supports travaillés. Il devra également répondre aux exigences des réglementations en vigueur en matière de manipulation, stockage et transport de préparations chimiques et de matières dangereuses. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux à la livraison.

DATE MAJ : 12.09.2011

ATN Diffusion LPF SA

www.atn-diffusion-lpf.com
info@atn-diffusion-lpf.com

Tél. 026 921 29 12
Fax 026 921 36 75

PRO FIX HIGH TACK

4. Propriétés physiques

Type	élastomère – MS-polymère hybride
Poids spécifique	1,57 g/ml
Extrusion	10 g/min (Ø 3 mm – 6,3 bar)
Fluage	néant
Retrait	néant
Dureté shore-A	60° (DIN 53505)
Module à 100%	1,40 MPa (DIN 53504)
Allongement à la rupture	350% (DIN 53504)
Résistance à la rupture	2,20 MPa (DIN 53504)
Résistance à la température	-40°C à +95°C
Résistance aux U.V.	moyenne
Températures d'application	+5°C à + 40°C
Temps de lissage	10 < 15 minutes
Vitesse de réticulation	2 < 3 mm / 24h
Conservation	12 mois, en emballage fermé d'origine, conservé au sec, entre +5 et 25°C
Consommation	5 m de cordon en "V" par cartouche avec canule d'origine

Ne contenant ni stabilisateur UV, ni pigments, **PRO FIX HIGH TACK** peut jaunir légèrement avec le temps sans pour autant affecter ses performances techniques. En phase de réticulation, ne pas exposer à des vapeurs acides ou au contact de détergents. Ne pas utiliser sur PE, PP, PTFE, matériaux bitumeux, paraffine ou cire. Procéder systématiquement à un test d'adhérence et de compatibilité.

5. Equipements de protection

Voir la fiche de données de sécurité, point 8.

6. Sécurité

L'utilisateur doit, avant chaque application, s'assurer par un test représentatif de la compatibilité des matériaux qu'il prévoit de traiter. En aucun cas, ATN Diffusion LPF SA ne saurait être tenue pour responsable d'éventuels dégâts survenus lors de l'application du produit ainsi que consécutivement et ce sans aucune limite de temps.

Avant d'utiliser ce produit, il est impératif de lire attentivement l'étiquette sur le conditionnement, ainsi que la fiche de données de sécurité y relative.

Garantie : Ne contrôlant pas les applications, il incombe à l'utilisateur de s'assurer, par des essais représentatifs, que le produit convient bien à l'usage auquel il le destine, ainsi que de la compatibilité à court, moyen et long terme des supports travaillés. Il devra également répondre aux exigences des réglementations en vigueur en matière de manipulation, stockage et transport de préparations chimiques et de matières dangereuses. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux à la livraison.

DATE MAJ : 12.09.2011